

**UCHWAŁA NR XXXI.219.2012
RADY GMINY STARA KAMIENICA**

z dnia 14 grudnia 2012 r.

w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tj. Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz.1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 391) Rada Gminy Stara Kamienica uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Uwzględniając konieczność zapewnienia prawidłowego obliczenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustala się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.

2. Właściciele nieruchomości składają deklaracje w terminie:

- do dnia 28 lutego 2013 r. dla pierwszej deklaracji,

- 14 dni od dnia, o którym mowa w art. 6m ust. 1 i 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz. U. z 2012 r. poz. 391), do Urzędu Gminy Stara Kamienica:

1) pisemnie lub;

2) za pomocą środków komunikacji elektronicznej przez elektroniczną skrzynkę podawczą z wykorzystaniem podpisu elektronicznego

§ 2. W przypadku gdy właściciel nieruchomości deklaruje, że na terenie nieruchomości, której dotyczy deklaracja, nie jest prowadzone żadne gospodarstwo domowe, składa dodatkowo oświadczenie potwierdzające ten stan.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Stara Kamienica.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodnicząca Rady Gminy

Jolanta Kuczevska

POLA JASNE WYPELNIĄ WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIĆ NA MASZYNI, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PESEL/REGON

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 3 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2005r. Nr 236, poz. 2008 z późn. zm.).
 Składający: Właściciele nieruchomości zamieszkałych, właściciele nieruchomości niezamieszkałych położonych na terenie Gminy Stara Kamienica.
 Termin składania: W terminie do **28 lutego 2013 r.**, lub w ciągu **14 dni** od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.
 Miejsce składani: Urząd Gminy Stara Kamienica, 58-512 Stara Kamienica, Stara Kamienica 41.

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY STARA KAMIENICA
STARA KAMIENICA 41
58-512 STARA KAMIENICA

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat):

Pierwsza deklaracji Zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

Właściciel nieruchomości Współwłaściciel Najemca, dzierżawca
 Użytkownik wieczysty Zarządca nieruchomości wspólnej Inny

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

osoba fizyczna jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej
 osoba prawna

Imię i nazwisko

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

kraj		województwo		powiat	
gmina		miejsowość		nr domu	
nr lokalu		kod pocztowy		poczta	
telefon kontaktowy			mail		

F. ADRES SIEDZIBY/ADRES ZAMIESZKANIA

W przypadku gdy adres zamieszkania jest taki sam adres nieruchomości na które powstają odpady komunalne proszę zaznaczyć kwadrat

kraj		województwo		powiat	
gmina		miejsowość		nr domu	
nr lokalu		kod pocztowy		poczta	

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji zamieszkuje

osób

Odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny nieselektywny

Na terenie nieruchomości znajduje się kompostownik TAK NIE

I. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ LUB OSOBY REPREZUNTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że jestem świadomy/a odpowiedzialności karnej za podanie danych niezgodnych ze stanem faktycznym.

.....
(miejsowość, data)

.....
(czytelny podpis)

J. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j. t. Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 ze zm.).

Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j. t. Dz. U. z 2012 r. poz. 391) w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, Wójt Gminy Stara Kamienica określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów powstających na nieruchomości o podobnym charakterze.

Objaśnienia:

- 1) W rozumieniu art.2 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j. t. Dz. U. z 2012 r. poz. 391) przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaściciela, użytkownika wieczystego oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Stara Kamienica o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Wójta Gminy Stara Kamienica w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana